

novibat 2s3

Descriptif Type

Revêtement de sol PVC acoustique U2s P3 en lés 2, 3 et 4 m

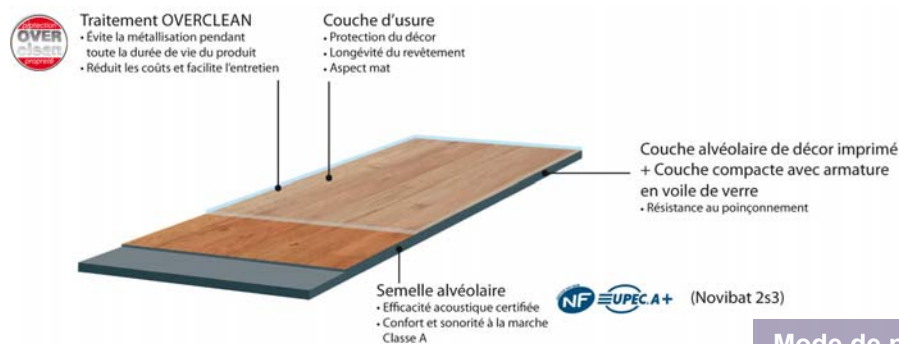
Fourniture et pose d'un revêtement de sol PVC acoustique hétérogène certifié NF UPEC.A+ : 18 dB en lés de 2, 3 et 4 m de large, classé U2s P3 E2/3 C2 de type Novibat 2s3.

Il associera une haute résistance au poinçonnement rémanent de 0,15 mm et une efficacité acoustique $\Delta L_w = 18$ dB.

Composé d'une structure de mousse alvéolaire renforcé d'un voile de verre, il sera doté d'une couche d'usure transparente 0,35 mm, groupe T d'abrasion.

Il bénéficiera d'une protection de surface OVERCLEAN qui facilitera l'entretien. Il bénéficiera d'une garantie de 7 ans et pourra obtenir une extension jusqu'à 6 ans supplémentaires (suivant conditions de mise en œuvre des tapis de propreté Coral ou Nuway du fabricant).

Le choix des coloris se portera sur une gamme standard comportant un minimum de 17 références.



Caractéristiques techniques

Novibat 2s3 de FORBO FLOORING SYSTEMS	
Épaisseur	3 mm
Couche d'usure	0,35 mm
Résistance à l'abrasion	Groupe T
Classement UPEC	U2s P3 E2/3 C2
Certification NF UPEC	N° 311-008.2
Efficacité acoustique déclarée	$\Delta L_w = 18$ dB
Poinçonnement rémanent moyen	< 0,15 mm (exigence de la norme $\leq 0,20$ mm)
Réaction au feu	Bfl-s1 – 2010-Efectis-R0544
Stabilité dimensionnelle	< 0,10 % (exigence $\leq 0,40$ %)
Classement européen selon NF EN 651	Type – 23-31

Mode de pose & Entretien

Mode de pose :

Pose collée : Mise en œuvre et type de colle (type V22 ou Eco 22) suivant préconisations du fabricant et dans le respect du NF DTU 53.2.

En fonction de la classification UPEC des locaux du CSTB et de la nature du support l'Entreprise devra utiliser les méthodologies de mise en œuvre qu'implique le classement E. E1 : joints traités à froid ou soudés à chaud sur support bois E2 : joints traités à froid ou soudés à chaud sur support béton E3 : joints traités à froid ou soudés à chaud + remontée en plinthes ou étanchéité en rives.

Dans le cas d'une pose sur terre plein, l'entreprise prendra les dispositions nécessaires de préparation de support pour réaliser une barrière anti humidité selon les prescriptions du NF DTU 53.2. L'entreprise installera les compléments de finition utiles disponibles auprès du fabricant : cordons de soudure – plinthes – formes d'appui en cas de remontées en plinthes...

Entretien :

L'entreprise en charge du nettoyage des revêtements devra impérativement respecter les protocoles d'entretien du fabricant. La notice d'entretien devra être transmise par le présent lot revêtement de sol ou par le fabricant.

Données environnementales

- FDES conforme à la norme NF P01-010 (à fournir)
- Taux d'émission de TVOC < 100 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, classe A+ (meilleure classe de l'étiquetage sanitaire)
- Produit exempt de toute substance sujette à restriction (formaldéhyde, pentachlorophénol, métaux lourds, CMR 1A et 1B) ; conforme au règlement européen REACH
- Composé de 50 % de matières provenant de ressources naturelles
- Recyclable à 100 %
- Conçu et fabriqué à partir d'électricité garantie d'origine 100 % renouvelable

créons un environnement meilleur

Forbo

FLOORING SYSTEMS